

茂名市中心医院厨房设备项目

【项目编号：MMSRMYHWC2019003】

询
价
文
件

茂名市人民医院

2019年8月 日

第一部分邀请函

茂名市人民医院对茂名市中心医院厨房设备项目进行公开信息，欢迎符合资格条件的供应商参加。

一、采购项目编号： MMSRMYHWC2019003

二、采购项目名称： 茂名市中心医院厨房设备项目

三、项目内容及需求：（采购项目技术要求）

1、内容： 具体要求详见用户需求书；

2、服务期限： 合同签订后，由采购人通知发货之日起 30 个日历日内完成；

3、服务地点： 茂名市中心医院指定地点；

四、供应商资格：

1. 供应商必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证等相关证明）副本复印件。

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供承诺函，格式自拟）；

3. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供承诺函，格式自拟）；

4. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供承诺函，格式自拟）；

5. 未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；

五、报名须知

1. 有意向参与的供应商可在以下规定的报名截止时间前报名；

2. 报名时间： 年 月 日起至 年 月 日上午 9:00-12:00，下午 3:00-5:30，节假日除外。

3. 报名地点： 茂名市为民路 101 号茂名市人民医院 5 号楼 2 楼招标采购办公室

4. 报名费用： 本项目不收取任何费用。

5. 递交供应商资质和推荐方案的资料纸质版加盖公章递交到茂名市为民路 101 号茂名市人民医院 5 号楼 2 楼招标采购办公室（接受邮寄）

六、联系方式

联系人：周先生

联系电话：0668-2922921、0668-2922306

邮箱：zbcgzx2922921@126.com

茂名市人民医院

2019年 月 日

厨房设备清单

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
仓 库						
A01	米面架	1000*800*250	4	台	采用优质不锈钢管而制，主架为38×38×1.2mm 方管，层条采用30×30 管。	
A02	四层层架	1200*500*1500	3	台	采用优质不锈钢管而制，主架为38×38×1.2mm 方管，层条采用25×13 管。	
蔬菜/肉类加工区						
B01	单星洗池	700*760*800+150	1	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制，厚度为 1.2mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座。	
B02	单大星洗菜池	1000*760*800+150	3	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制，厚度为 1.2mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
B03	四门双机双温高身雪柜	1220*760*1940	2	台	<p>1、外壳采用不锈钢板制作，美观大方；</p> <p>2、柜体环戊烷整体发泡，密度高，隔热效果好；</p> <p>3、优质压缩机，制冷强劲且</p> <p>4、自动回归门结构，可以防止冷量流失；</p> <p>5、配置电子温控，精准控温；</p> <p>6、加大铜冷凝器，使用寿命长，制冷均匀；</p> <p>7、有效容积：≥840L；</p> <p>8、功率：≥650W；</p>	
B04	砧板工作台	1800*760*800+150	3	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚度为 1.2mm，其它厚度为 1.0mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座	
B05	单星砧鱼台	1500*760*800+150	2	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制，厚度为 1.2mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
B06	大星解冻池	1200*760*800+150	1	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制，厚度为 1.2mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座。	
B07	开水器		2	台	1、采用优质磨砂贴塑不锈钢板而制 2、自动机械延时进水控制，保障使用 100%开水 3、整体罐注聚氨脂发泡保温，高频不锈钢连接件焊接 4、全自动控制，缺水断电，防干烧保护系统。380V/9KW	
B08	立式切绞两用机	600*380*640	1	台	电压功率：1.5KW/380V 产量：肉片 30KG/H,肉丝 150KG/H,绞肉 320-380KG/H	
烹饪间						
C01	不锈钢油网烟罩	L*1300*610	8.3	米	采用优质磨砂贴塑不锈钢而制，厚度为 1.0mm。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
	不锈钢隔油网	500*500*50	17	个	采用优质磨砂贴塑不锈钢而制，厚度为 0.8mm。	
C02	炉面拼台	400*1250*800+400	3	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，面板厚度为 1.2mm。	
C03	燃气单头大炒炉	1100*1200*800+400	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚 1.2mm；侧板 1.0mm；炉膛采用 2mm 耐热铁板，铺优质耐火砖、耐火泥；炉体支架采用 40×40mm 角钢，配节能头，下加可调节脚座；	
C04	燃气单头单尾小炒炉	1100*1200*800+400	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚 1.2mm；侧板 1.0mm；炉膛采用 2mm 耐热铁板，铺优质耐火砖、耐火泥；炉体支架采用 40×40mm 角钢，下加可调节脚座；	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
C05	燃气单头例汤炉	700*700+550*500	1	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，炉面厚 1.2mm；炉体支架为 40×40mm 角钢，下加可调节脚座。	
C06	多功能蒸饭柜	1450*630*1440	1	台	电压功率:380V/40KW 可供人数:600 人 蒸饭时间:60 分钟 蒸饭量:120Kg	
C07	单大星洗米池	1000*800*800	2	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制，厚度为 1.2mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座。	
C08	炉前双层工作台	1800*800*800	4	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚度为 1.2mm，其它厚度为 1.0mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座	
C09	四层层架	1200*500*1500	3	台	采用优质不锈钢管而制，主架为 38×38×1.2mm 方管，层条采用 25×13 管。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
C10	单星洗池	700*760*800	1	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚度为 1.2mm，其它厚度为 1.0mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座	
C11	四门双机双温高身雪柜	1220*760*1940	1	台	1、外壳采用不锈钢板制作，美观大方；2、柜体环戊烷整体发泡，密度高，隔热效果好；3、优质压缩机，制冷强劲；4、自动回归门结构，可以防止冷量流失；5、配置电子温控，精准控温；6、加大铜冷凝器，使用寿命长，制冷均匀；7、有效容积：≥840L；8、功率：≥650W；	
预进/备餐间						
D01	挂墙单星洗手池	400*400*300	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，厚度为 0.8mm	
	感应水龙头		1	台		

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
D02	四格保温台	1500*700*800	4	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制,面板厚 1.2mm, 其它厚 1.0mm; 内置 220V/2KW 发热线管 2 组, 配 Φ 51mm 不锈钢通脚, 厚 1.2mm; 下加可调节不锈钢子弹脚。	
D03	备餐工作台	1800*760*800	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制, 面板厚度为 1.2mm, 其它厚度为 1.0mm; 配 Φ 51mm 不锈钢通脚, 下加可调节脚座	
面点/早点间						
E01	单星洗池	700*760*800+150	1	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制, 厚度为 1.2mm; 配 Φ 51mm 不锈钢通脚, 下加可调节脚座。	
E02	搅拌机	750*810*120	1	台	容量: 30L 搅拌转速: 65/102/296r/min 整机重量:192KG 电压功率: 1.5KW/380V	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
E03	压面机	450*360*1040	1	台	压面厚度：0.5-5MM 生产能力：25-30KG/H 功率：1.5KW/220V	
E04	和面机	770*430*810	1	台	容积：35L 搅拌转速：101/102r/min 功率：1.1KW/380V	
E05	纱碗柜	1200*500*1800	3	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚度为 1.0mm，其它厚度为 0.8mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座	
E06	十一层饼盘车	500*700*1650	3	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，厚 1.2mm.其它 0.8mm.	
E07	面粉车	500*500*500	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，厚 1.2mm；配 4 个活动车轮	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
E08	木面案板台	2000*1000*810	1	台	台面用 8 公分厚木板,架用直径 51 不锈钢管	
E09	四门双机双温高身雪柜	1220*760*1940	1	台	1、外壳采用不锈钢板制作，美观大方； 2、柜体环戊烷整体发泡，密度高，隔热效果好； 3、优质压缩机，制冷强劲且 4、自动回归门结构，可以防止冷量流失； 5、配置电子温控，精准控温； 6、加大铜冷凝器，使用寿命长，制冷均匀； 7、有效容积：≥840L； 8、功率：≥650W；	
E10	双通荷台	1800*800*800	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，台面厚度为 1.2mm；其它 1.0mm.配Φ51mm 不锈钢通脚，厚 1.2mm；下加可调节脚座。	
E11	蒸笼吊架	1800*800*800	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，台面厚度为 1.2mm；其它 1.0mm.配Φ51mm 不锈钢通脚，厚 1.2mm；下加可调节脚座。	现场度做
E12	不锈钢油网烟罩	L*1200*610	6.5	米	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，厚度为 1.0mm。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
	不锈钢隔油网	500*500	13	个	采用优质磨砂贴塑不锈钢而制，厚度为 1.0mm。	
E13	拼台	400*1250*800+400	2	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢而制，面板厚度为 1.2mm。	
E14	三层六盘电烘炉	1210*895*1515	1	台	采用优质磨砂贴塑不锈钢板而制，玻璃视窗，数控温度表，拉链传动炉门 电压功率：19.5KW/380V	
E15	不锈钢发酵箱	1020*750*1615	1	台	豪华拉丝不锈钢外观，整体发泡技术，保湿节能速度快，热风循环技术，使发酵箱内部温度均衡，发酵效果好，省时，省电 电压功率：2.6KW/220V	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
E16	烙饼机	720*600*780	1	台	1、豪华全钢外形设计,整机结构安全合理 2、内设隔热保温层,安全,提高热效率 3、底锅直径: 545mm 4、电压功率: 5KW/220V	
E17	双头蒸炉	1200*760*800+150	1	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制,面板厚度为 1.2mm,其它厚度为 0.8mm;配 Φ51mm 不锈钢通脚,下加可调节脚座	
回收/洗碗间						
F01	双口残渣回收台	1800*760*800+150	1	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制,面板厚度为 1.2mm,其它厚度为 0.8mm;配 Φ51mm 不锈钢通脚,下加可调节脚座	
F02	单大星洗池	1000*760*800	3	台	采用优质磨砂 304#贴塑不锈钢板而制,厚度为 1.2mm;配 Φ51mm 不锈钢通脚,下加可调节脚座。	
消毒间						

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
G01	四门高身碗柜	1200*500*1800	1	台	采用优质 304#磨砂贴塑不锈钢板而制，面板厚度为 1.0mm，其它厚度为 0.8mm；配 Φ51mm 不锈钢通脚，下加可调节脚座	
G02	双门消毒柜	1455*585*1615	3	台	功率：4.9KW/220V 体积：1545L 采用国际最新款式设计，全不锈钢精制而成，外观美观大方 采用热风循环系统，全面消毒，加深型号，更大容量,高温消毒	
附属设施						
01	炉用风机	E4	5	台	功率：0.55KW/220V	
02	灭蝇灯	40W	8	只	功率：0.03KW/220V 采用表面采用喷涂，配优质电器，光照明亮，吸引蚊虫。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
03	紫外线杀菌灯	40W	10	只	功率：0.04KW/220V 采用表面采用喷涂，配优质电器，光照明亮，使蚊虫不感靠近。	
04	不锈钢蒸饭盆	600X400X48	24	只	不锈钢板冲压	
05	不锈钢分菜盆	530X325X150	16	只	不锈钢板冲压，厚 0.8mm。	
排油烟系统						
01	炉后封钢板	L=1000	14.8	米	采用优质磨砂贴塑不锈钢板而制，厚度为 0.8mm。	
02	油烟管	内外风管	168	平方	采用优质不锈钢板而制，厚 1.0mm， (弯头、三通、变口按双倍计算)	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
03	抽油烟风柜机（主厨房）	27.5 寸	1	台	27.5 寸扇叶轮，外壳 1.2mm 镀锌板，带吸音装置，进口猪笼扇和轴承。主架 50×50mm 角铁。	
04	风柜机马达	配风柜机	1	台	7.5KW/380V	
05	风柜机支架连防震胶	配风柜机	1	套	采用 8#槽钢	
06	风柜机进出风口	配风柜机	2	个	采用优质不锈钢板而制，厚 1.0mm，（弯头、三通、变口按双倍计算）	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
07	油烟静电净化器	风量 30000	1	台	<p>专制防腐蚀铝合金，在使用与清洗的过程中不被腐蚀，从而保证了产品的净化效率，使用寿命可以达到 5 年以上。吸附极板间距：低压区极板的间距不超过 8mm，吸附面积比普通产品大 3%。3.高效捕集不同粒径的油雾粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。4.模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。5.模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装，维护，清洗特别方便。6.静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后及保持较高的净化率。7.极板材料，专制的防腐蚀铝吸附极板，净化效率达到 95%以上。在使用与清洗的过程中不被腐蚀，从而保证了产品的净化效率，使用寿命可以达到 5 年以上。</p>	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
08	静电净化器支架连防震胶	配静电净化器	1	套	采用 8#槽钢,50*50 角铁。	
09	静电净化器进出风口	配静电净化器	2	个	采用优质镀锌板而制，厚 1.0mm，（弯头、三通、变口按双倍计算）	
10	星三角启动器	7.5KW/380V	1	台	采用表面采用喷涂，配优质电器，可降低启动电流，防止漏电、过载、缺相造成电机破坏。	
11	抽油烟风柜机（面点房）	25 寸	1	台	25 寸扇叶轮，外壳 1.2mm 镀锌板，带吸音装置，进口猪笼扇和轴承。主架 50*50mm 角铁	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
12	风柜机马达	配风柜机	1	台	5.5KW/380V	
13	风柜机支架连防震胶	配风柜机	1	套	采用 8#槽钢, 5*5 国标角铁	
14	风柜机进出风口	配风柜机	2	个	采用优质不锈钢板而制, 厚 1.0mm, (弯头、三通、变口按双倍计算)	
15	油烟静电净化器	风量 18000	1	台	专制防腐蚀铝合金, 在使用与清洗的过程中不被腐蚀, 从而保证了产品的净化效率, 使用寿命可以达到 5 年以上。吸附极板间距: 低压区极板的间距不超过 8mm, 吸附面积及普通产品大 3%。 3.高效捕集不同粒径的油雾粒子, 净化效率高, 从根本上解决了污染转移问题。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
					<p>4.模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。</p> <p>5.模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装，维护，清洗特别方便。</p> <p>6.静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后及保持较高的净化率。</p> <p>7.极板材料，专制的防腐蚀铝吸附极板，净化效率达到 95%以上。在使用与清洗的过程中不被腐蚀，从而保证了产品的净化效率，使用寿命可以达到 5 年以上。</p>	
16	静电净化器支架连防震胶	配静电净化器	1	套	采用 8#槽钢	
17	静电净化器进出风口	配静电净化器	2	个	采用优质镀锌板而制，厚 1.0mm，（弯头、三通、变口按双倍计算）	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
18	风柜启动器	5.5KW/380V	1	台	采用表面采用喷涂，配优质电器，可降低启动电流，防止漏电、过载、缺相造成电机破坏。	
19	风机专用配线	5.5-7.5KW/380V	2	项	规格：4 平方国标电线	
20	软接驳	现场度做	1	个	防高温防火防油帆布	
21	防火阀	配风管	1	个	采用表面采用钢板喷涂，风管内温度150 度时自行切断风管风流动，保证人员安全。	
22	止回阀	配风管	2	个	采用表面采用钢板喷涂，防止其它风量回流，保证厨房内排风效果。	
送鲜风系统						

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
01	水冷式鲜风机	2.2KW/380V	1	台	采用表面采用喷涂，配优质电机，内含吸水隔热压缩纸棉，可达降温作用。	
02	水冷式鲜风机支架连防震胶	配冷风机	1	台	采用 50*50 角铁	
03	送鲜风管	配冷风机	135	平方	采用优质不锈钢板而制，厚 1.0mm，（弯头、三通、变口按双倍计算）	
04	水冷式鲜风机启动器	2.2KW/380V	1	台	采用表面采用喷涂，配优质电器，可降低启动电流，防止漏电、过载、缺相造成电机破坏。	

编号	设备名称	规格 / 型号	数量	单位	材质说明	参考图片
05	送风咀	牛眼式	40	个	不锈钢圆形	
06	风量调阀	配冷风风管	4	个	采用表面采用钢板喷涂，使风量分流，保证厨房鲜风分流效果。	
07	防火阀	配风管	1	个	采用表面采用钢板喷涂，风管内温度150度时自行切断风管风流动，保证人员安全。	

备注：用户需求中所出现的品牌、型号、重量、尺寸等（如有）仅为方便描述而没有限制性，响应供应商可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准必须优于或相当于本用户需求书的标准；用户需求书所描述的技术参数及相关要求为最基本的要求，响应供应商可选用优于或等于用户需求书要求的设备进行报价，并列出设备的具体型号、详细技术参数及产地等。

二、商务要求

1. 项目整体要求

1.1 响应供应商应按照采购文件要求同时提供所需硬件配置明细表、系统软件及应用软件明细表、应有的配件明细表、线缆等。对于响应文件中未列出但系统正常运行又必需的各类部件以及软件等，响应供应商应补齐并将有关价格含入投标价格中，否则将视为免费提供。

1.2 响应供应商所投的设备必须是具有已注册商标的品牌，须是厂商原装、全新、未曾使用过的、近期生产的，整机表面无污染，无侵权行为、洁净完好、无划伤、无碰撞、无锈迹、无任何缺陷隐患，包装外观完好、无破损。

1.3 响应供应商所投的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，响应供应商须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用

1.4 任何时候，响应供应商所投的货物均不能免除因项目设计和货物本身的缺陷所应负的责任，响应供应商有义务提供替代性设计方案及设备选型的比较方案供采购人考虑，并在双方约定期限内做出整改。替代性方案的功能应达到或超过招标文件的要求，其价格必须低于主投标价。

1.6 本用户需求书中列出了采购人可以接受的最小的技术指标。响应供应商推荐的每一品目的软硬件设备应在功能、性能、外观等方面不低于表中所列的各项指标。

2. 报价要求

2.1 本项目以人民币进行报价，投标报价应包括：设计、设备制造、包装、仓储、运输、安装（含安装所需材料）、第三方检测验收、保修期与备品备件发生的所有含税费用以及合同实施过程中不可预见费用等，所有货物都必须由成交供应商专人送达，采购人不代收快递传送货物。设备拆箱、安装时供应商与厂家均应在场。项目执行期间采购人无须另向成交供应商支付其他任何费用。

3. 交货要求

3.1 保险要求：供货、运输、装卸、调试及验收等过程中的一切安全及保险等事项由成交供应商自行负责。

3.2 设备到现场后，采购人只提供设备库存场所，成交供应商需做好防盗措施和风雨保护措施，设备的日常保管由成交供应商负责。

3.3 设备在交付采购人使用前，应采取措施进行成品保护，保护不力造成损失的，由成交供应商负责赔偿。

3.4 成交供应商应派员在所供设备到工地进行到货验收。若发现任何损坏及质量问题，成交供应商应负责更换零件，并妥善处理至采购人满意，此工作所发生的费用应由成交供应商自行承担。

3.5 开箱后，成交供应商应对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料等造册登记，并与装箱单对比，如有出入应立即书面记录，由成交供应商解决，如影响安装则按合同有关条款处理，登记册作为验收文档之一。

3.6 交货期：签订合同后，成交供应商收到采购人通知发货之日起 30 个日历日内完成系统安装、调试并交付使用。

3.7 交货地点： 用户指定地点 。

4. 安装条款、调试、保养服务条款

4.1 本标书所列所有设备、产品在合同签约后按约定时间内全部安装、调试完毕。响应供应商必须响应并承诺上述要求，并编制具体的时间进度表。

4.2 所有含电源线的设备符合国家安全规范，电源线应得到足够保护和位置固定，有相关防漏电的措施。

4.3 设备的拆箱、安装、通电、调试等项工作由成交供应商负责，但必须在采购人指定人员的参与下进行。响应标书中给出的具体安装和测试方法，在实际实施前必须先经用户方同意方可进行，调试的原始记录需经各方签字后作为验收的文件之一。

4.4 为了使项目按质、按量、按时及有序实施，需要下列项目管理要求：响应供应商必须提供的设备安装调试及保养维修服务安装队伍要有中标设备制造商确认的资格，确认队伍具备专业知识及技术水平，熟悉所提供产品的技术性能、指标、 安装工艺、维修保养知识，有足够能力承担设备的安装，并保证安装工艺达到设备运行合格的要求。

4.5 设备到货后，成交供应商（或产品制造商）应在签定合同后 5 个日历日内向采购人提出产品安装、调试应准备的条件，并派出有经验的工程技术人员到现场进行安装，采购人给予相应的配合。

4.6 成交供应商（或产品制造商）根据现场情况、采购文件的要求和报价文件

的承诺及有关国家技术标准、规范进行安装并调试至正常运行的最佳状态。

4.7 安装过程中，若出现破坏管道、线路、桩柱、地面、墙面等设施现象，要给予修复。完成安装后，需负责清理安装过程中货物的外包装和搞好场地清洁卫生。

4.8 在安装过程发现的供货及其质量问题，成交供应商亦要负责补救处理。

5. 结算及付款方式

5.1 结算方式：按合同约定，卖方凭买方验收合格单按合同价格以普通购货发票(或增值税发票)用银行汇票（商业汇票、银行本票、支票汇兑、委托收款）结算。

5.2 付款方式：签订合同设备验收合格后，采购人在收到成交供应商开具有效发票及设备的验收报告，办理入库手续之日起，三个月内采购人向成交供应商支付 95%货款；5%余款作为质保金，质保期满后设备无质量问题，一个月内一次性无息付清。

6. 质量标准

6.1 响应供应商应提供制造商原装、全新的、未开封、无侵权、符合国家及用户提出的有关质量标准的产品，产品质量符合国家和行业标准要求及采购文件的要求，不得以旧货翻新充数，并按有关要求包装及装运。设备和设施标明规格型号、技术参数及性能指标，炉具应提供产品的检测合格证。投标的设备性能参数必须真实，发现虚标参数的，取消中标资格。

6.2 设备应符合中国政府颁布的产品、质量、技术、安全标准及环保标准。

6.3 响应供应商所有货物必需提供制造商出具的出厂合格证等质量证明文件。

6.4 包装:货物包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由成交方承担。要求使用国际通用的标准包装，适合于长途运输，外包装到货时完好无损。

7. 产品测试验收要求

7.1 验收的标准须符合①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业技术规范标准；②符合招标文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。上述标准必须是有关官方机构发布的最新版本的标准。

7.2 依标书要求对全部设备、产品、型号、规格、数量、外型、外观、包装及

资料、文件（如进货单、装箱单、保修证明、保修单、随箱介质等）的验收；

7.3 拆箱后，应对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料、介质造册登记，并与装箱单对比，如有出入应立即书面记录，由供货商解决，如影响安装则按合同有关条款处理；

7.4 交货时，成交供应商应提供制造商供货的原装产品证明文件，并负责在项目验收时将设备的全部有关产品说明书、原厂家安装手册、技术文件、资料、及安装、验收报告等文档汇集成册交付设备使用单位。

7.5 如机检或设备测试中如发现设备性能指标或功能上不符合标书和合同要求时，将被看作性能不合格，设备使用单位有权拒收并要求赔偿。

7.6 如货物经成交供应商两次维修仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权退货。

7.7 整体验收：成交供应商按照采购人总项目的总体调试和验收要求，在安装完成后，由设备使用单位对所有采购的产品进行相应的性能测试，然后双方对整个项目总体共同进行质量验收，验收合格双方签署质量验收表。

7.8 其它验收细则以中标方的投标文件中提供的设备技术资料及双方签订的合同条款为准。

7.9 如本项目质量验收不合格，成交供应商按照采购人要求实施返工直至合格，由此增加的一切费用由成交供应商承担。

7.10 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。

8. 售后服务要求

8.1 本项目的质量保证期自双方签字验收合格之日起（简称“质保期”）为壹年，保修费用列入“售后服务报价”中并计入总价；质保期内成交供应商对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，更换同种品牌不低于原规格型号的新部件和软件升级，不再向采购人收取任何费用。期满后可同时提供终身（有偿）维修保养服务，若有零部件出现故障，经权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该零部件正常寿命）时，则由成交供应商负责免费更换及维修。

8.2 质保期内，自验收并交付采购人使用之日起3个月内出现仪器重大故障，

成交供应商需无条件更换。

8.3 质保期内，提供 7×24 小时热线电话提供技术支持，永久性免费提供电话技术指导和咨询服务，收到采购人的服务通知，成交供应商在接报后 1 小时内响应，12 小时内到达现场，24 小时内处理完毕。如果设备的故障在检修 24 小时后仍无法排除，成交供应商提供不低于故障设备规格、型号、性能的备用设备供甲方代用，直至故障设备修复，如果需要更换配件的，更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类更高档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 15 天则质保期重新计算。

8.4 质保期内如货物同意故障经成交供应商 3 次维修后仍不能达到采购人使用标准，采购人有权退货，并视作成交供应商不能交付货物而须支付违约赔偿金给采购人，采购人还可依法追究成交供应商的违约责任。

8.5 成交供应商需具有相应的售后服务能力，包括拥有相应的设备和人员。在保修期内，成交供应商需有可随时上门进行维修及检测的工程师。

8.6 响应供应商所投产品需提供设备扩容、升级方面的技术支持服务。

9. 培训要求

响应供应商必需提供但不限于以下培训要求：

9.1 为本项目尽快为各使用部门所熟悉，减少上手难度，成交供应商应为该项目准备好使用手册、培训PPT，系统软件部署完成后，在采购人指定地点提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；

9.2 响应供应商必须根据标书采购的设备及相关技术，在标书中提出全面的培训计划和课程内容安排，并在合同签订后征得用户方同意后实施；

9.3 响应供应商必须提供高水平的培训。培训地点、人数、天数，由成交供应商列出具体的计划并安排实施；

9.4 培训应包括本标书中所有设备的安装和维护、常见故障现象及诊断、常见的问题及解决办法、操作系统软件、系统管理和应用软件、管理软件等；

9.5 其它原厂增值培训。

10、其它要求。

10.1 响应供应商必须对项目整体进行报价，提供所投标设备的详细技术资料，并对其提供的资料的真实性、准确性负责。响应供应商中标后在广东省范围内

设有售后服务机构（以工商营业执照为准）。

10.2 响应供应商所投设备必须是知名品牌、全新产品，提供设备如属于国家强制性产品的, 响应供应商按国家有关规定提供 3C 认证证书。国内产品或合资厂的产品为原厂制造商未启封全新包装，序列号、包装箱号与出厂批号一致，必须具备出厂合格证和原厂保修卡。载明对产品的节能要求、合格产品的条件和环境标志产品、节能产品强制采购、优先采购的评标标准。

10.3 响应供应商需在投标文件中提供详细设备说明资料，所提供设备的技术指标必须按照厂家公开公布的实际性能指标参数如实填写，如投标文件的不如实填写的，到货验收时将导致设备被用户拒收和索赔，由此引起的所有损失由成交供应商负责。

10.4 响应供应商必须确保货物及所有配套件的完整性。对于招标文件没有列出，而对货物的正常运行和维护必不可少的且应属于货物配带的部件、配件及安装材料等，响应供应商有责任给予补充。

推荐方案 文件

(正本)

采购项目名称：茂名市中心医院厨房设备项目

项目编号：MMSRMYHWCG2019003

报价单位名称：_____

日期：_____年____月____日

评审项目投标资料表（目录）

评审分项	评审细则	证明文件
一、资格性文件		响应文件第 页
		响应文件第 页
二、技术方案		响应文件第 页
		响应文件第 页
三、商务方案		响应文件第 页
		响应文件第 页
四、价格部分		响应文件第 页
		响应文件第 页

注：商务/技术评分根据评分细则所提交的内容具体填写。

响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

响应供应商名称（签章）：_____

日期： 年 月 日

一、资格性文件

1.1 响应函

茂名市人民医院:

依据贵方采购项目名称_____采购货物及服务的采购邀请,我方代表(姓名、职务)经正式授权并代表(响应供应商名称、地址)提交下述文件正本____1份。

- 1、资格性文件;
- 2、技术方案;
- 3、商务部分;
- 4、价格部分;

在此,我方声明如下:

(1) 同意并接受需求文件的各项要求,遵守需求文件中的各项规定,按需求文件的要求提供报价。

(2)

(2) 我方已经详细地阅读了全部需求文件及其附件,包括澄清及参考文件(如果有的话)。我方已完全清晰理解磋商文件的要求,不存在任何含糊不清和误解之处,同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。

(3) 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。

(4) 我方承诺在本次响应文件中提供的一切文件,无论是原件还是复印件均为真实和准确的,绝无任何虚假、伪造和夸大的成份,否则,愿承担相应的后果和法律责任。

(5) 我方完全服从和尊重采购人所作的评定结果,同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得成交资格。

响应供应商: _____

地址: _____

传真: _____

电话: _____

电子邮件: _____

响应供应商(法定代表人授权代表)代表签字: _____

响应供应商名称(公章): _____

开户银行: _____

帐号: _____

日期: _____

1.2 法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书

1.2.1 法定代表人/负责人资格证明书

致：茂名市人民医院：

_____同志，现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

签发日期： 单位： （盖章）

附：

代表人性别： 年龄： 身份证号码：

联系电话：

营业执照号码： 经济性质：

主营（产）：

兼营（产）：

说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。

3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

（为避免废标，请供应商务必提供本附件）

法定代表人
居民身份证复印件（正面）粘贴处
（按原件大小）

法定代表人
居民身份证复印件（反面）粘贴处
（按原件大小）

1.2.2 法定代表人/负责人授权委托书

致：茂名市人民医院：

兹授权_____同志，为我方签订经济合同及办理其他事务代理人，其权限是：

_____。

授权单位： (盖章) 法定代表人 (签名或盖私章)
有效期限：至 年 月 日 签发日期：
附：
代理人性别： 年龄： 职务： 身份证号码：
联系电话：
营业执照号码： 经济性质：
主营(产)：
兼营(产)：

- 说明：1、法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。
2、内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。
3、将此证明书提交对方作为合同附件。
4、授权权限：全权代表本公司参与上述采购项目的磋商响应，负责提供与签署确认一切文书资料，以及向贵方递交的任何补充承诺。
5、有效期限：与本公司响应文件中标注的磋商有效期相同，自本单位盖公章之日起生效。
6、磋商签字代表为法定代表人，则本表不适用。

委托代理人居民身份证复印件（正面）粘贴处
（按原件大小）

委托代理人居民身份证复印件（反面）粘贴处
（按原件大小）

1.3 关于资格的声明函

致：茂名市人民医院

关于贵方采购项目名称茂名市中心医院厨房设备采购项目采购邀请，本签字人愿意参加报价，提供需求文件中规定的货物及服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

1、具有承担民事责任能力的在国内注册的法人或其他组织或自然人，能够独立完成合同约定(提供企（事）业法人或者其他组织的营业执照等证明文件)；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供承诺函，格式自拟）；

3、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供承诺函，格式自拟）；

4、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供承诺函，格式自拟）；

5、未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；。（备注：网上截图打印，如相关失信记录已失效，响应供应商需提供相关证明资料）；

（相关证明文件附后）

.....

响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

响应供应商名称（签章）：_____

日期：_____年____月____日

二、技术部分

4.1 技术参数响应情况

序号	招标规格/要求	投标实际参数 (投标人应按投标货物/服务实际 数据填写, 不能照抄招标要求)	是否偏离 (无偏离/ 正偏离/负偏离)	偏离简述
1				
2				
3				
4				

4.2 技术实施方案 (格式自拟)

方案设计必须科学合理、真实可行, 能充分体现自身技术和专业优势, 报价人须针对本项目实际情况编制完整详细的服务实施方案。

响应供应商法定代表人 (或法定代表人授权代表) 签字: _____

响应供应商名称 (签章): _____

日期: 年 月 日

三、商务部分

3.1 同类项目业绩介绍

序号	客户名称	项目名称及合同金额 (万元)	竣工时间	联系人及电话
1				
2				
3				
...				

注：业绩是必须以响应供应商名义完成并已验收的项目。报价人/响应供应商必须提供合同关键页复印件（请留意评审细则是否要求提供验收报告）。

3.2 拟任执行管理及技术人员情况

职责分工	姓名	现职务	曾主持/参与的同类项目经历	职称	专业 工龄	联系电话/手机
总负责人						
其他主要 技术人员						
	...					

3.3 履约进度计划表

序号	拟定时间安排	计划完成的工作内容	实施方建议或要求
1	拟定 年 月 日	签定合同并生效	
2	月 日— 月 日		
3	月 日— 月 日		

3.4 商务条款响应情况

序号	重要性响应参数条款要求 (请按采购文件第二点商务要求条款逐条响应)	是否 响应	偏离说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			

3.5 其它重要事项说明及承诺

(请扼要叙述)

响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

响应供应商名称（签章）：_____

日期： 年 月 日

报价明细报价表

序号	设备名称	品牌规格 型号	单位	数量	单价	是否小型/微型企 业产品/服务 (是/否)	总价
	合计						